

Εργοστάσιο Ηλεκτρομηχανολογικών Κατασκευών

- Επαγωγικές Γεννήτριες (Υψίσυχνα)
- Υδραυλικές Πρέσες Αζώτου Υψηλής Ταχύτητας
- Αυτοματισμοί Νέας Γενιάς



Υδραυλικές Πρέσες Αζώτου Υψηλής Ταχύτητας

Η εταιρία μας ύστερα από χρόνια εξέλιξης και εμπειρίας πάνω στις κατασκευές υδραυλικών πρεσών έχει στην διάθεση της μια νέα σειρά μηχανημάτων καλύπτοντας ένα μεγάλο φάσμα αναγκών των πελατών της.

Σε αντίθεση με άλλες υδραυλικές πρέσες τεχνολογίας αζώτου οι δικές μας έχουν να αναδείξουν τα παρακάτω σημαντικά πλεονεκτήματα:

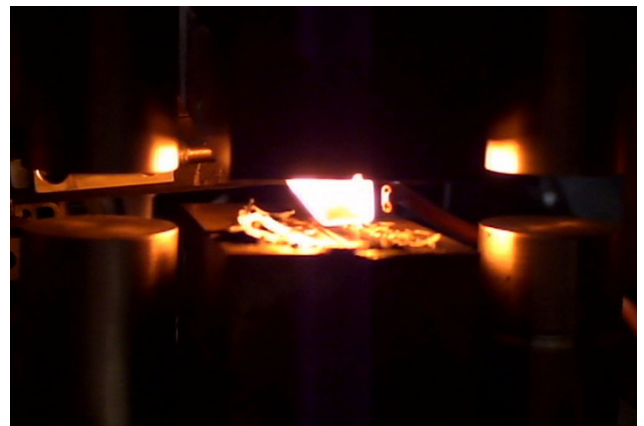
Ο σκελετός τους είναι κατασκευασμένος από **special υλικά** κατάλληλα μηχανουργικά κατεργασμένα χωρίς καθόλου χρήση ηλεκτροσυγκόλλησης.

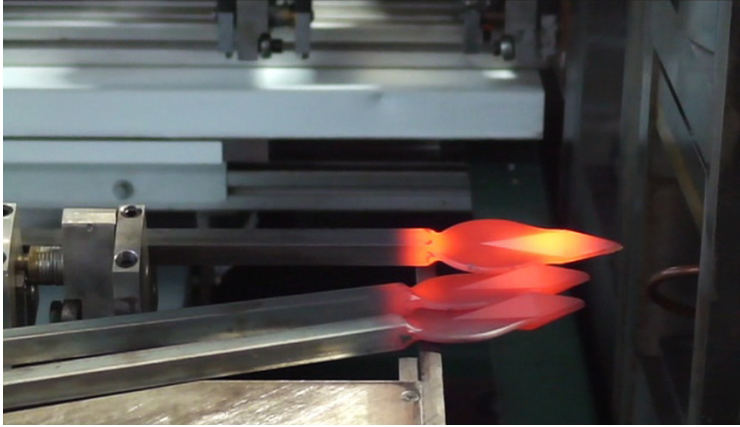
Η ταχύτητα κίνησης του εμβόλου είναι πολύ μεγάλη, για παράδειγμα ο χρόνος που χρειάζεται να πρεσάρει μια 14x14mm σιδερόβεργα με 250 τόνους δύναμη είναι περίπου **1 δέκατο του δευτερολέπτου!** Αυτό επιτυγχάνεται με την ειδική διάταξη των υδραυλικών μερών της ελαιοδυναμικής μονάδας και από τους δύο μεγάλους συσσωρευτές αζώτου (accumulator) που χρησιμοποιούνται. Με την διάταξη αυτή **οι απώλειες ενεργείας είναι πολύ χαμηλές** με αποτέλεσμα να μην θερμαίνονται τα λάδια και να μην χρειάζεται επιπλέον ψυκτική μονάδα.

Τα οφέλη της γρήγορης ταχύτητας κίνησης του εμβόλου είναι τα εξής:

Η δύναμη που απαιτείται για την διαμόρφωση του πυρακτωμένου σιδήρου είναι μικρότερη γιατί το σίδηρο δεν προλαβαίνει να παγώσει πάνω στα καλούπια και παραμένει μαλακό (ρευστό). Εξαιτίας αυτού το μέταλλο μπορεί να διεισδύσει εύκολα σε καλούπια με δύσκολα σχήματα και να παράγουμε **προϊόντα υψηλής ποιότητας, μονοπωλιακά** όπου με άλλες πρέσες δεν μπορούμε να καταφέρουμε.

Ο χρόνος ζωής των καλουπιών μας είναι πολλαπλά μεγάλος γιατί **1.** η δύναμη που απαιτείται για την διαμόρφωση του μετάλλου είναι μικρότερη, **2.** ο χρόνος επαφής που έρχονται τα καλούπια με το πυρακτωμένο μέταλλο ελάχιστος, **3.** η θερμοκρασία πυράκτωσης του μετάλλου δεν χρειάζεται να είναι μεγάλη γιατί δεν προλαβαίνει να παγώσει πάνω στα καλούπια (λόγω της υψηλής ταχύτητας πρεσαρίσματος).





Για τους λόγους αυτούς τα καλούπια δεν προλαβαίνουν να θερμανθούν, να μαλακώσουν (ξεβάψουν), να πάθουν επιφανειακές ζημιές όπως μικρές ρωγμές, βαθουλώματα και άλλα φαινόμενα που παρατηρούνται κατά την μακρά χρήση λειτουργίας.

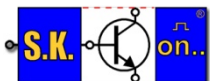
Ο σχεδιασμός των πρεσσών είναι έτσι ώστε τα καλούπια να τοποθετούνται με ακρίβεια στην θέση τους πάνω σε οδηγούς. Η αλλαγή των καλουπιών είναι πολύ εύκολη και γρήγορη αφού μας δίνεται η δυνατότητα να τα στηρίξουμε στην πρέσσα μόνο μέσω μιας κεντρικής βίδας και των οδηγών.

Η εταιρία μας μπορεί να αναλάβει και εξειδικευμένες κατασκευές πέρα από τα τυποποιημένα μοντέλα προκειμένου να δώσει ολοκληρωμένες λύσεις στις ανάγκες των πελατών της.

Για περισσότερες πληροφορίες και καινούριες ενημερώσεις παρακαλούμε επισκεφτείτε την ιστοσελίδα μας ή επικοινωνήστε μαζί μας.

ΑΦΟΙ ΚΩΝΣΤΑΝΤΕΛΟΥ Ο.Ε.

Εργοστάσιο Ηλεκτρομηχανολογικών Κατασκευών



Website: www.sk-konstantelos.gr

Email: info@sk-konstantelos.gr

Τηλ.: +30 2610 670325

Fax: +30 2610 321363

Έδρα: Βραχναίικα - Πάτρα

Copyright © 2011